



## Свёрла алмазные для подрозетников



Паспорт модели:

**ECO-D50 68/65 M16 R 4LSP**

**ECO-D50 72/65 M16 R 4LSP**

**ECO-D50 82/65 M16 R 4LSP**

**SF-D70 68/65 M16 TR 5LSP**

**SF-D70 72/65 M16 TR 5LSP**

**SF-D70 82/65 M16 TR 5LSP**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

### **ВНИМАНИЕ!**

*Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.*

## Назначение

Высверливание качественного и геометрически точного отверстия в бетоне, кирпиче под электрические розетки, распределительные коробки с использованием ручного инструмента без охлаждения водой.

## Комплект поставки

Сверло алмазное для подрозетников . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

### Разрезаемый материал:

**Свёрла Мастер:** неармированный бетон, бетонные блоки, кирпич, газобетон, пенобетон  
**Свёрла Профи:** легкоармированный бетон, бетонные блоки, кирпич, газобетон, пенобетон

Параметры	Серия Мастер			Серия Профи		
	ECO-D50 68/65 M16 R 4LSP	ECO-D50 72/65 M16 R 4LSP	ECO-D50 82/65 M16 R 4LSP	SF-D70 68/65 M16 TR 5LSP	SF-D70 72/65 M16 TR 5LSP	SF-D70 82/65 M16 TR 5LSP
Диаметр коронки сверла, мм	68	72	82	68	72	82
Рабочая длина коронки, мм	65	65	65	65	65	65
Соединительный размер резьбы	M16	M16	M16	M16	M16	M16
Минимальная мощность оборудования, Вт	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Минимальная скорость сверления, об/мин	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Количество режущих сегментов	5	5	5	5	5	5
Тип крепления режущих сегментов	Лазерная сварка					
Ресурс (количество отверстий)*	60	60	60	100	100	100
Тип резки	Сухой					

## Меры безопасности



### Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



### Берегите руки!

Не помещайте руки в рабочую зону инструмента и не дотрагивайтесь до сверла!



### Работайте в очках!

При проведении работ возможен вылет осколков бетона, мелких частиц!



### Скрытая проводка!

Убедитесь, что в месте сверления отсутствует электрокабель

## Меры безопасности

- Используйте сверло согласно его назначения
- Перед работой следует внимательно осмотреть сверло на предмет повреждений, целостности зубьев
- В случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

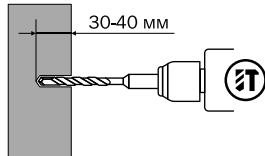
### ! ВНИМАНИЕ!

Для удаления воздуха из системы не используйте дократ под нагрузкой

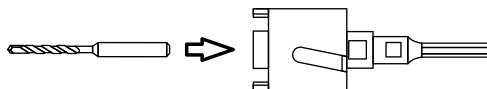
## Подготовка к работе

- 1 Убедитесь в том, что выбранное сверло предназначено для обработки выбранного материала, а так же в отсутствии скрытой проводки и иных внутренних коммуникаций.
- 2 Нанесите разметку согласно техническому заданию. Обозначьте центр отверстия.

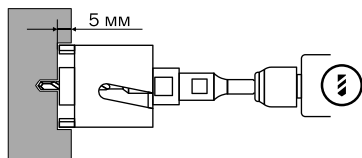
## Порядок работы



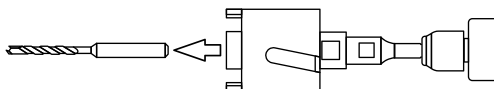
- 1 Просверлите отверстие глубиной 30-40 мм, согласно отмеченному ранее центру.



- 2 Соедините адаптер M16 и алмазное сверло для подрозетника. Вставьте центровочное сверло в адаптер и установите патрон дрели.



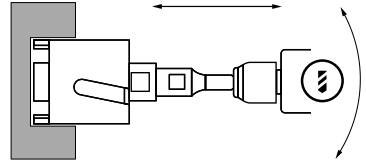
- 3 Переключите дрель на безударный режим и установите рекомендуемые обороты. Включите дрель и направьте центровочное сверло в отверстие. Сделайте запил алмазным сверлом примерно на 5 мм.



- 4 Остановите дрель и извлеките центровочное сверло из адаптера.

## Порядок работы

- 5** Включите дрель на рекомендованные обороты и продолжите сверление по сделанному запилу до необходимой глубины.



*В процессе сверления рекомендуется осуществлять возвратно-поступательные и покачивающие движения.*

*По достижении необходимой глубины не останавливая дрель, извлеките алмазное сверло из отверстия, после этого остановите дрель.*

## Завершение работы

Удалите керн из просверленного отверстия и очистите отверстие от пыли и остатков бетона, кирпича.

## Хранение и транспортировка

- Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обрабатывайте противокоррозионным составом.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## Правила гарантийного обслуживания

- Уважаемые покупатели! Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

## Адреса и контакты

### **СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ**

248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12

Телефон:

(4842)595-260

+7(903)636-52-60

E-mail: [service@kvt.tools](mailto:service@kvt.tools)

Сайт: [www.kvt-service.tools](http://www.kvt-service.tools)

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

## Сведения о приемке

Свёрла алмазные

**ECO-D50 68/65 M16 R 4LSP**

**ECO-D50 72/65 M16 R 4LSP**

**ECO-D50 82/65 M16 R 4LSP**

**SF-D70 68/65 M16 TR 5LSP**

**SF-D70 72/65 M16 TR 5LSP**

**SF-D70 82/65 M16 TR 5LSP**

## Отметка о продаже